

OBJETIVOS DO SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE:

A – Assegurar a satisfação dos nossos clientes fornecendo produtos, processos e serviços com qualidade e segurança dentro dos prazos acordados.

B – Otimizar e automatizar processos visando garantir a qualidade dos produtos, processos e serviços com melhor custo benefício.

C – Garantir a integridade de máquinas e equipamentos, proporcionando confiabilidade em nossas operações.

C1 – Proporcionar capacitação aos colaboradores através de treinamentos e outras ações para adquirir a competência necessária em atendimento as necessidades técnicas e operacionais.

D – Garantir a satisfação dos nossos clientes, parceiros e outras partes interessadas.

E – Garantir que o Sistema de Gestão da Qualidade permaneça eficaz, melhorando continuamente nossos produtos, processos e serviços.

F – Minimizar ou eliminar acidentes de trabalho.



Antonio Barbosa
Diretor Presidente